



進化し続ける

金型づくりの

プロフェッショナル!

# 株式会社 イワモト

ステンレスや高ハイテン材を含む多品種に対応可能

©プレス金型設計製作・及び金型メンテナンス

<https://www.k-k-iwamoto.co.jp/>



## COMPANY PROFILE

## 会社概要

社名	株式会社 イワモト
所在地（本社）	〒739-2117 広島県東広島市高屋台2丁目1番22号 TEL. 082-491-0588
所在地（九州工場）	〒839-1203 福岡県久留米市田主丸町秋成257-2 TEL.0943-72-0756 FAX.0943-72-1067
代表	代表取締役 岩本 孝
設立	昭和52年9月1日
資本金	5,000万円
事業内容	プレス金型設計製作・及び金型メンテ
従業員数	本社：38名 九州工場：10名
工場規模	本社：敷地2,393坪 建物面積：616坪 九州工場：敷地 700坪 建物面積：190坪
関連会社	FINE COMPONENTS(THAILAND)CO., LTD.
取引銀行	広島銀行 八本松支店
主要取引元	東プレ株式会社・東プレ九州株式会社・三刀屋金属株式会社 千代田工業九州株式会社・株式会社クマダ・株式会社メタルテック
主要仕入先	株式会社西日本エフエム・三協オイルレス工業株式会社・大幸産業株式会社 プレートワークス株式会社・株式会社カムス・大同DMソリューション株式会社 パンチ工業株式会社・日立金属工具鋼株式会社・株式会社ミスミ



本社



九州工場

ご依頼・ご相談などお気軽にお問い合わせください

☎082-491-0588

営業時間：平日 8:00~17:00

仕様・材質・用途に応じて、一品ごとに最適な解決策をご提案します！

# 世界にひとつの金型を

株式会社イワモトでは、自動車や設備機器などの「部品そのもの」ではなく  
それらの部品を量産するための“道具”である  
“金型”を設計・製作しています。

製作する金型はすべて一品一様のオーダーメイド！

お客様の図面や仕様に応じて、設計・試作からメンテナンスまでを  
一貫対応できる体制を整えており

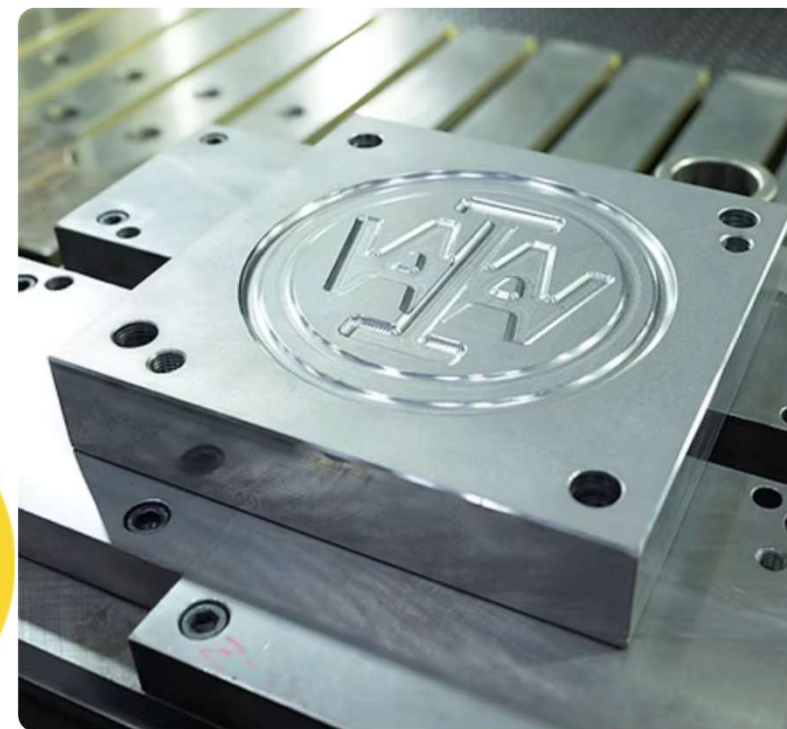
ものづくりの現場を“裏側から”支える存在として  
精度と信頼性にこだわった金型づくりを追求しています。

---

事業内容：プレス金型設計製作・及び金型メンテナンス

---

プレス金型の  
ノウハウがない企業様にも  
構想段階から丁寧に対応！  
立ち上げまでしっかりと  
サポートします！



開発スピードが求められる現場で選ばれる対応力

# 1ヶ月早く立ち上げ可能！



株式会社イワモトでは

金型の設計から品質到達までの工程を社内で一貫対応することで  
量産立ち上げまでの期間を他社より約1か月程短縮できる体制を構築。

特に、スピードが求められる開発案件や短納期が前提となる業界では  
この早さが大きな価値となり

高く評価されています。

お客様からの仕様変更にも柔軟に対応  
しながら、早く確実に立ち上げを実現。

ただ早いだけではなく

品質も伴う短納期対応が当社の強みです。

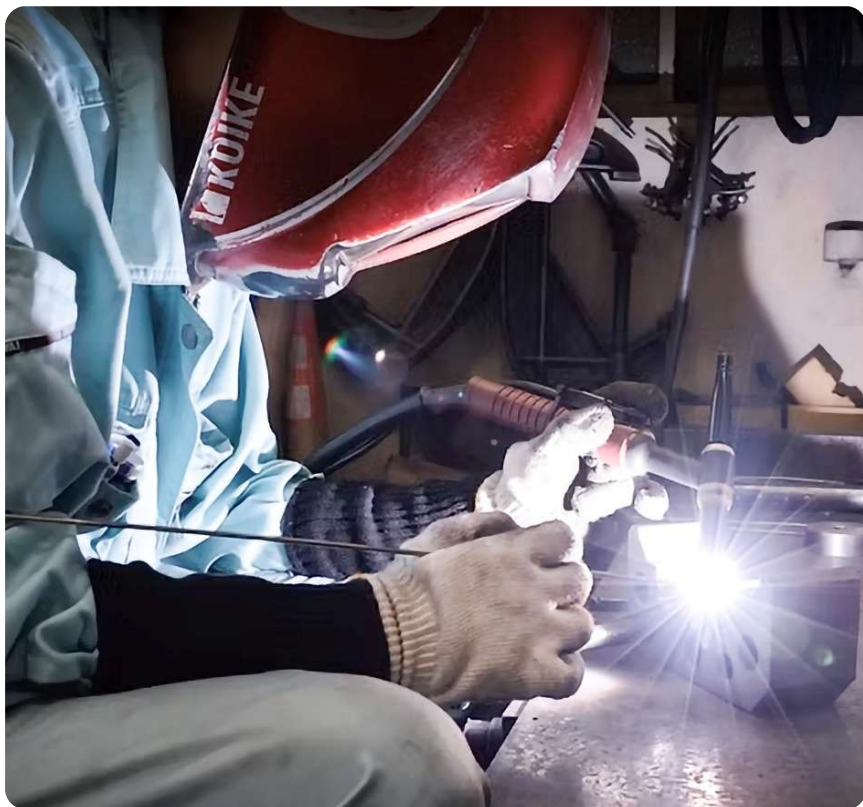


早く確実に応える生産体制

# 01

高張力鋼板・ステンレスにも対応可能な実績と経験

# 難成形材にも対応可能



加工が難しいとされる高張力鋼板（ハイテン材）やステンレスなどの素材においても、これまでに多数の金型設計・製作実績を積み重ねてきました。

長年の経験と設計ノウハウ、そして素材特性への理解を活かしお客様の仕様やご要望に応じた精度と品質を実現しています。

特に、複雑な形状や高精度が求められる製品では、社内での試作検証を重ねながら最適条件を導き出すことで高難度のご依頼にも

柔軟かつ丁寧に対応しています。

確かな技術で、信頼にお応えします。



技術で応える“できる”という信頼

# 02

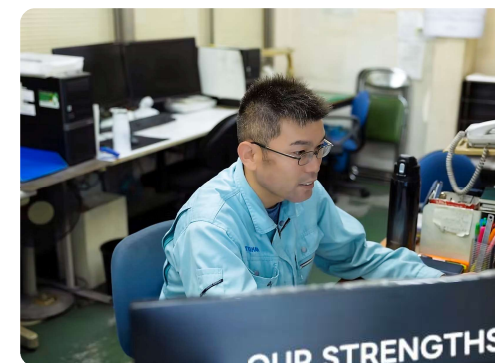
分業の手間を省き、意思決定と対応をスムーズに

# 社内一貫生産体制の強み



株式会社イワモトでは、プレス金型の設計から試作、さらに小ロットでの生産までをすべて社内で一貫対応できる体制を整えています。

複数社による分業体制では発生しがちな、情報の分断や連携ミスを避けることができ、設計意図を反映した試作や、仕様変更へのスピーディな対応が可能です。一社完結でスムーズに進められるからこそ、開発スピード・対応力・品質の安定を両立できます。



すべて社内完結するという安心

# 03

## 対応可能領域

### ① 材質

鉄・ステンレス・  
アルミ・鋳物

### ② 形状

角物・その他  
(ボディ部品)

### ③ サイズ

1000トンプレスの  
金型まで対応可能  
(金型重量：約10トン程度まで対応可能)

### ④ ロット

試作・単品・多品種少量・一品一様  
小ロット～量産まで対応可能



Areas of Capability

## PRODUCTS

## 製品事例



1000 t PRG型 (全11st)



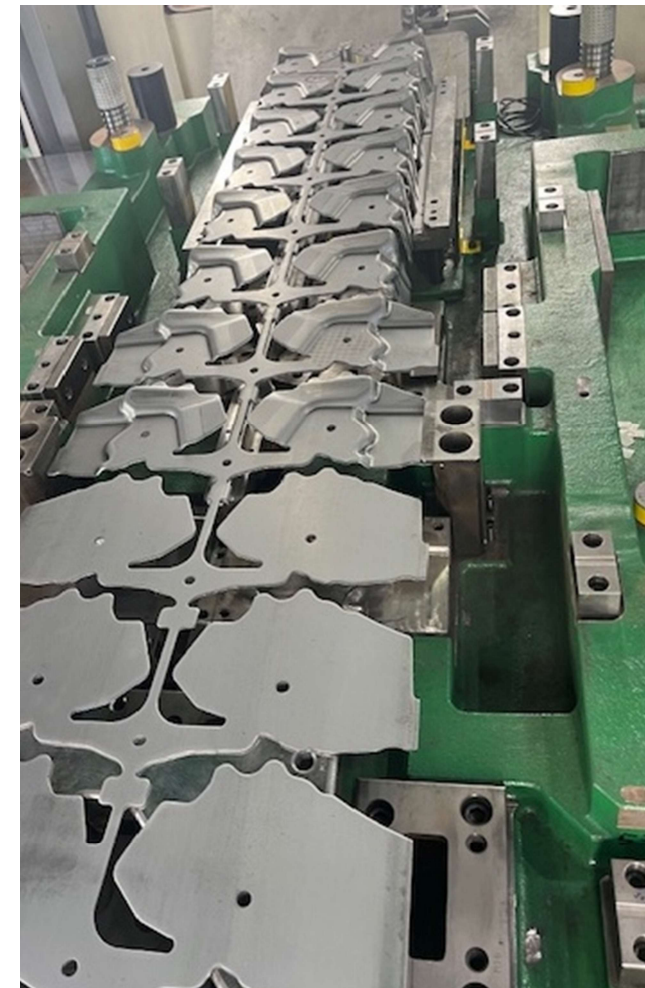
400 t TANDEM型 (BE-FL型)



800 t TANDEM型 (TR-PI型)



3000 t TRF TANDEM型 (DR型)



800 t PRG型 (全14st)

PRODUCTS

その他製品製作、加工事例



搬送台車



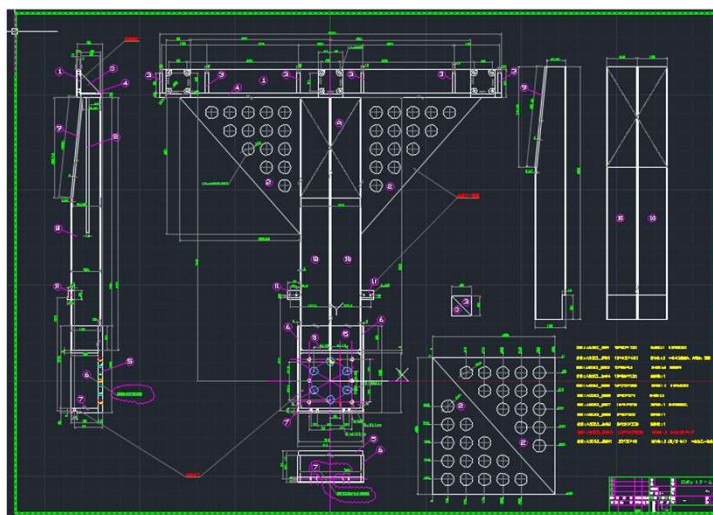
加工用治具



ハウジング



チッパー刃



ロボットアーム



粉碎ハンマー

## PRODUCTS

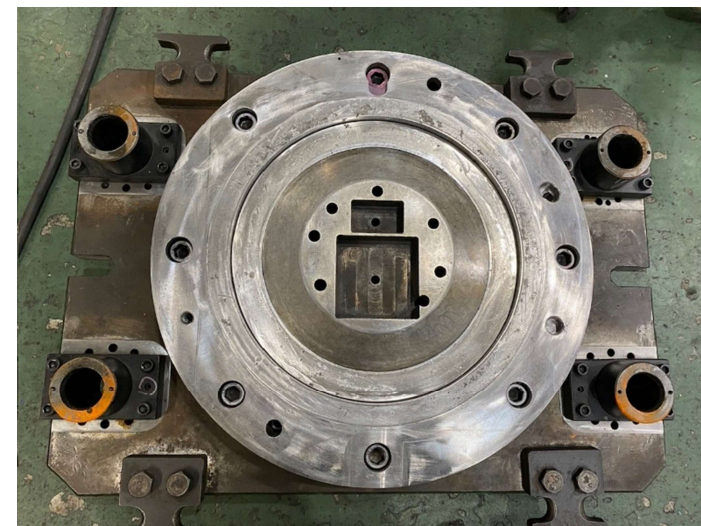
## 部品加工量産/プレス量産/金型メンテナンス例



冷凍車部品 加工量産



トランスケース部品 プレス量産



トランスケース部品量産用 金型メンテナンス



バンパーブラケット プレス量産



ストッパーブラケット プレス量産



自社製作品 自社便にて



LIST OF MAIN MECHANICAL EQUIPMENT

## 本社機械設備一覧

設備名称	規格	能力	メーカー	台数	設備名称	規格	能力	メーカー	台数
天井クレーン(仕上)	10HD5-V2/5HDWZ5-V2	10ton+5ton (親子)	日立	1	立型マシニングセンター	VM53R	T560×T1260×510	大阪機工	1
天井クレーン(機械)	5HD5-V2/2.8HDWZ5-V2	5ton+2.8ton (親子)	日立	1	ラジアルボール盤	DRA-J	T1400×T2000×1250	オークマ	1
天井クレーン (仕上組立場)		2.8ton(サブクレーン)	日立	1	ラジアルボール盤	TRD 1000G	T550×T850×530	TOA	1
油圧プレス 1000ton	STR-3525-1000 MSGI	T2500×T3500×DH(min400～max2000)	三起精工	1	ワイヤーカット放電加工機	AL600G	T520×T770×340	ソディック	1
メカプレス 500ton	S4-500-375-200	T2000×T3750×DH(min900～max1500)	神戸製鋼	1	ワイヤーカット放電加工機	AQ537L	T400×T600×350	ソディック	1
メカプレス 350ton	D-35	T1200×T2450×DH(min580～max950)	アイダ	1	平面研削盤	PDG-52DX 1995年式	T200×T500×300	岡本研磨	1
メカプレス 110ton	OBS110	450×600×DH(min255～max355)	コマツ	1	シャーリング	2545	4.5(t)×2545	トーヨーコウキ	1
メカプレス 100ton	NCP-100	440×640×DH(min370～max450)	ナガオ	1	TIG溶接機	TIG STAR C200		パナソニック	1
ダイスポット 50ton	DS-2515-50S	T1500×T2500×(min300～max1700)	阿部精機	1	アーク溶接機	B	310	ダイデン	1
門型5面加工機	MCR-A5C	T2000×T4000×1350	オークマ	1	プラズマ切断機	SC-120P		ダイデン	1
門型5面加工機	MCR-A5C II	T1500×T4000×1350	オークマ	1	ミニベンダー	MN-15	3.2(t)×685 (最大加圧力15ton)	塩出鉄工所	1
門型5面加工機 (ユニバーサル付)	MCR-A	T1800×T3000×1200	オークマ	1	フォークリフト	FHGE25T5	2500kg	日産	1
門型マシニングセンター	MCV-A II	T1500×T2800×1200	オークマ	1	予熱くん		T300×T400×フリー		1
門型マシニングセンター	MVR30	T2000×T4000×1350	三菱	1	CAD・CAM		3次元	WORK NC	1
門型マシニングセンター	MCV-A	T1200×T2800×1200	オークマ	1	CAD・CAM		3次元	Master-CAM	3
立型マシニングセンター	MILLAC 76/V	T720×T1800×690	大隈豊和機械	1	CAD・CAM		3次元	スペースE	5
立型マシニングセンター	VM53R	T560×T1260×510	大阪機工	1	ハンディブローブ 三次元測定機	XMseries		キーエンス	1
立型マシニングセンター	VM53R	T560×T1260×510	大阪機工	1					

## LIST OF MAIN MECHANICAL EQUIPMENT

## 九州機械設備一覧

設備名称	規格	能力	メーカー	台数
CAD-CAM		3次元	スペースE	1
天井クレーン	HY-10A/5-HR4	10TON+5TON	三菱電機	1
天井クレーン	U-10A-LRH6/L-PD5-H8-ML	10TON+2.8TON	三菱・明電	1
天井クレーン	U2-4.8-LSH3/S-2.8-HS3	5TON+2.8TON	三菱電機	1
油圧プレス500ton	BDT 500M-3020B	3000×2000×2000	金剛	1
パワープレス200ton	NCP-2000	1450×840×500	ナガオ	1
ダイスポット100ton	CDS-3020-100S	3000×2000×2000	阿部精機	1
門形マシニングセンター	MCR-ASC 範囲3000×2050×1350	3000×1500×1350	オークマ	1
立形マシニングセンター	MV-1003B	2800×1030×1000	森精機	1
立形マシニングセンター	7M76R	1550×810×760	大阪機工OKK7	1
立形マシニングセンター	VM5Ⅲ	1050×660×530	大阪機工OKK5	1
ラジアルボール盤	RE2-1450	1450	オーYA	1
ラジアルボール盤		1450	OGAWA	1
ワイヤーカット放電加工機	NWEJ-142CSW3	750×500×250	西部電機	1
ワイヤーカット放電加工機	FX20K	500×300×300	三菱電機	1
平面研削盤	GHL4060N	700×300×250	hitachi	1
シャーリング	6512	4.5×1270	相澤鐵工所	1
シャーリング	S-2032	3.2×2000	AMADA	1
TIG溶接機	MRHS-500-(S-1)	500A	ダイヘン	1
アーク溶接機	BS300M-4	300A	ダイデン	1
CO2溶接機	CR-AH350	350A	ダイデン	1
汎用旋盤	DLG-SH 53×100		大日	1
ベンダー			RC 25	1
コンター機	600	600		1
コンプレッサー		22KW	三井	1
コンプレッサー		15KW	TORASUKO	1



## イワモトを支える、4つの強み。

1

### 短納期対応

金型の設計から品質到達までを社内一貫で対応し量産立ち上げまでの期間を他社より約1か月短縮。短納期が求められる現場でも、スピードと品質を両立した対応力が高く評価されています。

2

### 高い加工技術力

高張力鋼板やステンレスなどの難加工材にも多数の実績があり、素材特性への理解と設計ノウハウを活かして、複雑形状や高精度な成形にも柔軟に対応しています。

3

### 社内一貫体制

設計から試作・小ロット生産までを社内で一貫対応。分業による連携ミスを防ぎスムーズな進行と安定した品質を実現します。

4

### 培った経験力

長く金型製作にて培った経験を活かし金型以外の製品製作にも積極的に取り組んでおりご好評頂いています。

## 結論

(株)イワモトは何でも全力で取り組みます。  
是非、私達にご相談ください。

ご依頼・ご相談などお気軽にお問い合わせください

 **082-491-0588**

営業時間：平日 8:00~17:00